

10011 BariLine Welding Primer

Rychleschnoucí jednosložkový alkydový průmyslový základ určený pro antikorozi ochranu při přepravě a následné montáži, kdy budou jednotlivé díly svařovány.

APLIKACE

Primer pro dočasnou ochranu otryskané oceli. Výrobek je připraven tak, aby vyhovoval použití s automatickým stříkacím zařízením. Až po dostatečném vytvrzení může být přetřen konvenčními barvami.

PRACOVNÍ POSTUP

- Ředění:** Barva může být aplikována bez ředění pomocí airless stříkacího zařízení. Při aplikaci stříkací pistolí musí být přidáno malé množství ředidla X5100, aby se dosáhlo správné viskozity.
- Podmínky aplikace:** Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.
- Způsob aplikace:** Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.
- Příprava povrchu :** Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Mat
Odstín	Červenohnědý
Obsah sušiny	47 % (z objemu směsi)
VOC	470 g/l
Specifická hmotnost	1,45 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 25 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	19 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 25 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C
Doba schnutí: (při tloušťce suchého filmu 25 µm):	při 20 °C
Odolný prachu	5 minut
Na dotek	20 minut
Přetíratelný	po 2 hodinách

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

10011 BariLine Welding Primer

ZPRACOVÁNÍ DAT

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	X5100	X5100
Doporučené ředění	0-10 %	0-10 %
Průměr trysky	min 0,015 inches	min 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	25 µm	25 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.

Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.

UN 1263

	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	X5100	S5102
Doporučené ředění	10-20%	0-5 %
Průměr trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	25 µm	25 µm

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení 5 l a 20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo v 5 l a 20 l plechovkách.

Skladovatelnost 12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.

Upozornění Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla X5100.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

